

SICUREZZA PRODOTTO MECCANICO

I prodotti meccanici, nonostante la loro apparente semplicità, nascondono spesso innumerevoli insidie e pericoli per gli utilizzatori finali. Grazie a una sempre maggiore attenzione da parte dei media sul tema, è aumentata la sensibilità dei consumatori sull'importanza di utilizzare prodotti dotati di **certificazioni di sicurezza** rilasciate da terze parti indipendenti dopo un'attenta **analisi dei rischi** e l'applicazione delle **normative di sicurezza** per accertare che essi rimangano sicuri anche dopo un uso

prolungato o se soggetti a uso scorretto ma ragionevolmente prevedibile.

Essendo questa la direzione verso cui il mercato si sta orientando, per fabbricanti e distributori, proporre **prodotti certificati** si dimostra oggi una scelta vincente.

La conformità del prodotto può essere valutata dai nostri esperti secondo due specifiche procedure: **Type Approval Procedure** e **MTIC Quality Mark**.



Type Approval Procedure

Type Approval Procedure Step 1: WITNESS TEST on-site (presso sede del Costruttore)

MTIC Group è presente alle prove per verificare la corretta rispondenza ai requisiti normativi dei prodotti oggetto della Certificazione. L'attività prevede il rilascio di un TEST REPORT. In alternativa al *Witness Test*, potrà essere eseguito un *Test Programme* presso Laboratorio Qualificato. Tra le prove che potranno essere condotte:

- Resistenza alla rottura e trazione
- Prove di flessione
- Prove in condizioni di non corretto utilizzo del prodotto
- Shock meccanici
- Prove di stabilità e di caduta
- Prove di fatica
- Misura HIC per superfici assorbenti – urto
- Cicli di vita

SICUREZZA PRODOTTO MECCANICO

Step 2: RIESAME TECNICO e REVIEW DOCUMENTALE

Analisi Tecniche delle caratteristiche costruttive e di altri elementi quali:

- Funzionalità
- Robustezza meccanica
- Capacità di sopportare sollecitazioni meccaniche e termiche

Analisi documentazione a corredo del prodotto:

- Valutazione manuali di uso e manutenzione
- Eventuale documentazione relativa al montaggio / installazione del prodotto

Step 3: ON-SITE ASSESSMENT

Audit in sito per la valutazione della conformità del prodotto rispetto ai requisiti cogenti.

MTIC Quality Mark

Type Approval Procedure Step 1: WITNESS TEST on-site (presso sede del Costruttore)

MTIC Group è presente alle prove per verificare la corretta rispondenza ai requisiti normativi dei prodotti oggetto della Certificazione. L'attività prevede il rilascio di un TEST REPORT. In alternativa al *Witness Test*, potrà essere eseguito un *Test Programme* presso Laboratorio Qualificato. Tra le prove che potranno essere condotte:

- Resistenza alla rottura e trazione
- Prove di flessione
- Prove in condizioni di non corretto utilizzo del prodotto
- Shock meccanici
- Prove di stabilità e di caduta
- Prove di fatica
- Misura HIC per superfici assorbenti - urto
- Cicli di vita

Step 2: RIESAME TECNICO e REVIEW DOCUMENTALE

Analisi Tecniche delle caratteristiche costruttive e di altri elementi quali:

- Funzionalità
- Robustezza meccanica
- Capacità di sopportare sollecitazioni meccaniche e termiche

SICUREZZA PRODOTTO MECCANICO

Analisi documentazione a corredo del prodotto:

- Valutazione manuali di uso e manutenzione
- Eventuale documentazione relativa al montaggio / installazione del prodotto

Step 3: ON-SITE ASSESSMENT

Audit presso il sito per la valutazione della conformità del prodotto rispetto ai requisiti cogenti.

Step 4: FINAL REPORT & CONFORMITY CERTIFICATION

Rilascio del rapporto finale e della certificazione con possibilità di utilizzo del **MTIC Quality Mark**.

L'applicazione del **MTIC Quality Mark** sul prodotto è da sempre sinonimo di sicurezza, professionalità e terzietà e offre controlli da parte di professionisti qualificati, garantendo maggiore affidabilità rispetto alle auto-certificazioni.