

Al fine di poter apporre la **marcatatura CE** a una macchina a garanzia della sua sicurezza, la **Direttiva 2006/42/CE**, definisce gli obblighi di costruttori, mandatari, e utilizzatori finali, ai fini del rispetto dei requisiti essenziali di sicurezza e tutela della salute dalla fase di progettazione, costruzione e utilizzo delle macchine. A tale fine è necessario che il costruttore effettui la valutazione dei rischi dei propri prodotti e ne costituisca il "fascicolo tecnico" di costruzione.

MTIC INTERCERT Srl è Organismo Notificato nr. **CE 0068** dal **1996** per il rilascio del **Certificato CE** ai fabbricanti delle macchine elencate nell'Allegato IV della Direttiva 2006/42/CE, secondo un iter di certificazione strutturato a fasi (o step).



Allegato X - Garanzia Qualità Totale

I nostri riconoscimenti ci consentono di effettuare anche verifiche secondo la procedura di valutazione di Garanzia Qualità Totale, la quale prevede l'approvazione del sistema di gestione e l'esecuzione di audit di sorveglianza.

Allegato IX - Esame CE di tipo

Step 1: INITIAL EVALUATION

Esame del fascicolo tecnico e rilascio del rapporto di valutazione.

Step 2: LABORATORY & ON-SITE TEST

Esecuzione di eventuali prove strumentali in laboratorio o direttamente sul campo (es. rumore, sicurezza elettrica, compatibilità elettromagnetica, ecc.). Verifica on-site della rispondenza della macchina al fascicolo tecnico e rilascio del rapporto di ispezione.

Step 3: FOLLOW-UP

Controllo e verifica delle eventuali modifiche apportate alla macchina dal cliente; verifica delle eventuali modifiche al fascicolo tecnico.

Step 4: CERTIFICATION

Riesame indipendente e rilascio del Certificato di esame CE di tipo.