|  |  |
| --- | --- |
| Prego restituire questo modulo a: | TÜV InterCert s.r.l. Group of TÜV Saarland  Via Cecati 1/1 - 42013 Reggio Emilia (Italia)  Fax: +39 0522 517679  [sharon.narsiti@tuvintercert.com](mailto:Sharon.narsiti@tuvintercert.com) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Azienda:** |  | | |
| **Indirizzo:** |  | | |
| **Qualifiche da effettuare presso:** |  | | |
| **Partita IVA:** |  | | |
| **Codice Fiscale:** |  | | |
| **Referente:** |  | | |
| **Telefono:** |  | **N. Interno:** |  |
| **Fax:** |  | **E-mail:** |  |
| **Località esecuzione talloni di saldatura:** |  | | |
| **Laboratorio prove utilizzato (se conosciuto):** |  | | |
| **Normative di riferimento richieste per le qualifiche:** |  | | |

**Numero di procedimenti di saldatura previsti (i saldatori od operatori di saldatura sono automaticamente qualificati):**

| **Procedimento impiegato:**  **(TIG, MIG, MAG, ARCO SOMMERSO…)** | **Tipo di giunto:** | **Materiale:** | **Diam. (mm) :** | **Spes. (mm) :** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**Numero di saldatori od operatori di saldatura da qualificare in aggiunta a quelli dei procedimenti di saldatura di cui sopra (se previsti tali qualifiche di procedimento):**

| **Procedimento impiegato:**  **(TIG, MIG, MAG, ARCO SOMMERSO…)** | **Tipo di giunto:** | **Materiale:** | **Diam. (mm) :** | **Spes. (mm) :** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Numero e tipo di impianti di saldatura utilizzabili contemporaneamente:** |  |
|  | |
|  | |

**Nota: altre informazioni che a giudizio del richiedente offerta possono essere utili alla formulazione dell’offerta stessa saranno gradite da parte nostra**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **Luogo, data** |  | **Timbro azienda e firma** |