|  |
| --- |
| 1. **ANAGRAFICA DELL’AZIENDA / COMPANY DATA**
 |
| RAGIONE SOCIALE/COMPANY NAME |  |
| **[ ]** Fabbricante/Manufacturer**;** | **[ ]** Rappresentante autorizzato/Authorised representative  |
| SEDE LEGALE/LEGAL OFFICE  |  |
| P. IVA / VAT  |  | C.F. / TAX CODE |  |
| SITO DI PRODUZIONE / PRODUCTION SITE (if different) |  |
| SITO DI ISPEZIONE DEL PRODOTTO PRODUCT INSPECTION SITE (if different) |  |
| REFERENTE/CONTACT PERSON |  |
| TELEFONO/PHONE / MOBILE  |  | E-MAIL |  |
| 1. **INFORMAZIONI SUL PRODOTTO O DESCRIZIONE / PRODUCT INFORMATION OR DESCRIPTION**
 |
| **2.1 DATI TECNICI / TECHNICAL DATA**  |
|  [ ]  attrezzatura a pressione / *pressure equipment*  [ ]  insieme / *assembly*avente leseguenti caratteristiche: */ having the following characteristics*:* Tipo e sigla / *Type and mark:*
* pressione massima ammissibile PS / *Max. allowable pressure PS:*
* temperatura minima - massima ammissibile TS / *Min. - Max. allowable temperature TS:*
* volume / dimensione nominale (DN) / *Volume / nominal size (DN):*
* fluido / *fluid (Gruppo, tipo di fluido, stato fisico / Group, type of fluid, phase):*
* N° del disegno / *drawing No:*
* altri elementi distintivi / *other distinguishing features:*
* normativa prescelta / *selected code:*
* Categoria / *Category* [ ]  II; [ ]  III; [ ]  IV.

Allegare una scheda tecnica / Please attach a technical data sheet. |
| **2.2 PROCEDURA DI CERTIFICAZIONE / CERTIFICATION PROCEDURE** |
| [ ]  Mod. A2[ ]  Mod. B tipo di produzione / production type[ ]  Mod. B tipo di progetto / design type  | [ ]  Mod. C2[ ]  Mod. F[ ]  Mod. G | [ ]  Mod. D[ ]  Mod. D1[ ]  Mod. E | [ ]  Mod. E1[ ]  Mod. H[ ]  Mod. H1 |
| 1. **GENERAL INFORMATION**
 |
|  Quality Management System according to ISO       Certificate number      ; expiry date      ; Issued by:      |
| * 1. **PERSONALE/PERSONNEL**

NOTA: il numero degli impiegati coinvolti nella fabbricazione della/e attrezzatura/e a pressione oggetti di certificazione. *NOTE: The number of employees relates to pressure equipment under certification.*  |
| Numero totale dei lavoratori/ No. of employees in total      , di cui attivi/of these, active:       |
| Amministrazione/*Administration*:      ; R&D:      ;Progettazione/De*s*ign:      ; Fabbricazione/*Fabrication*:      ;Produzione/*Assembly*:      ; Controllo qualità/*Quality control*:      ; Lav. Temporanei/*Temp. workers*:      . |
| * 1. **FILIALI/BRANCHES**

[ ]  SI/YES(specificare numero e tipo/please specify the number and type):       [ ]  NOPlease provide us with a breakdown of the personnel with the assignment to the branches on an attached separate sheet |
| * 1. **PRODUZIONE IN SERIE / MASS PRODUCTION**

Indicare il volume di produzione previsto per i prossimi 12 mesi al fine di programmare la periodicità delle sorveglianze:       pz*Insert the previewed amount of mass production for the next 12 months in order to schedule the surveillances:*        pcs |

I Vostri dati personali saranno gestiti dal TÜV InterCert in conformità alla legislazione nazionale in materia di privacy.

Your personal data will be managed by TÜV InterCert in accordance with national legislation in privacy matter.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|       |  |       |
| Località e Data/Place and Date |  | Timbro e firma del legale rappresentanteStamp, Signature of Company Legal Representative |