

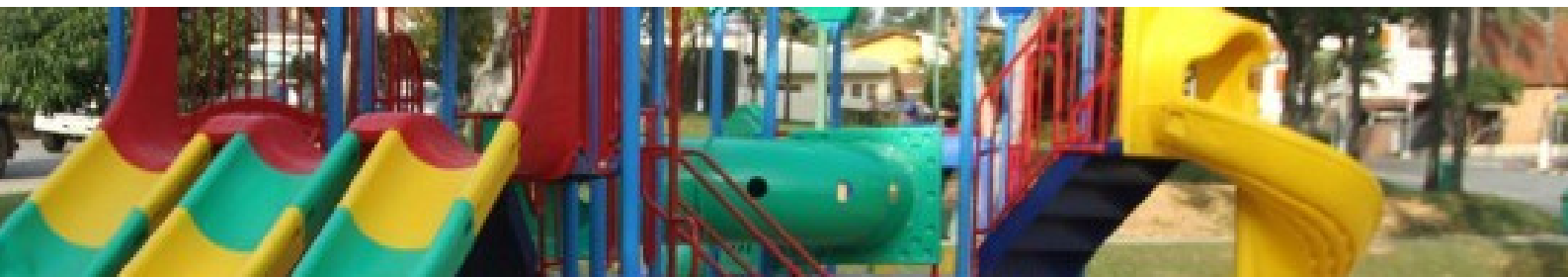
SICHERHEIT VON SPIELPLÄTZEN

Als Spielplätze werden all jene ausgestatteten Flächen bezeichnet, die für die Freizeitgestaltung von Kindern und Jugendlichen vorgesehen sind. Jedes Jahr ereignen sich viele Unfälle bei der Nutzung dieser Flächen. Die Ursachen sind zum einen auf den Entdeckungs- und Herausforderungstrieb zurückzuführen, der die psychomotorische Entwicklung von Kindern kennzeichnet, zum anderen auf das Vorhandensein von Geräten, denen es **an Sicherheitsvorkehrungen und Schutzvorrichtungen mangelt** oder die nicht ausreichend kontrolliert und gewartet werden. Tatsächlich gibt es eine Verpflichtung für Hersteller, nur sichere Produkte auf

den Markt zu bringen (Gesetzesdekret Nr. 172 vom 21. Mai 2004 und Richtlinie 2001/95/EG Allgemeine Produktsicherheitsrichtlinie), d. h. Produkte, die keine Risiken aufweisen oder diese zu-mindest auf ein Minimum reduzieren.

MTIC Group garantiert die vollständige Einhaltung der Norm **UNI EN 1176:2016** bezüglich der Sicherheit in der Entwurfs-, Herstellungs- und Prüfphase.

Die Konformität des Produkts kann von unseren Experten nach zwei spezifischen Verfahren bewertet werden: **Typenzulassungsverfahren** und **MTIC-Qualitätszeichen**.



TYPENZULASSUNGSVERFAHREN

Schritt 1: WITNESS TEST vor Ort (am Standort des Herstellers)

Die Tätigkeit umfasst bei einem Test des Spiels oder des Spielbereichs die Ausstellung eines **TESTBERICHTS** oder einer **Konformitätsbescheinigung**. Zu den Tests, die durchgeführt werden können gehören:

- Einklemmtests
- Tests unter Bedingungen einer unsachgemäßen Verwendung des Produkts
- Tests der Stabilität oder strukturellen Integrität
- HIC-Messung für stoßdämpfende Oberflächen
- Belastungstests
- Materialanalyse
- Absturzräume
- Freie Flächen

Schritt 2: technische und dokumentarische Überprüfung

Technische Analyse der Konstruktionsmerkmale und anderer Elemente wie z. B:

- Technische Datei
- Technische Zeichnungen

Analyse der dem Produkt beigefügten Dokumentation:

- Auswertung von Bedienungs- und Wartungsanleitungen
- Dokumentation zur Montage / Installation des Produkts

Schritt 3: Werksinspektion (am Standort des Herstellers)

Bewertung des Produktionssystems und der Fähigkeit des Unternehmens, eine Serienproduktion mit Wiederholbarkeit im Vergleich zum zu prüfenden Muster zu liefern.

MTIC-QUALITÄTSZEICHEN

Schritt 1: WITNESS TEST vor Ort (am Standort des Herstellers)

Die Tätigkeit umfasst bei einem Test des Spiels oder des Spielbereichs die Ausstellung eines **TESTBERICHTS** oder einer **Konformitätsbescheinigung**. Zu den Tests, die durchgeführt werden können gehören:

- Einklemmtests
- Tests unter Bedingungen einer unsachgemäßen Verwendung des Produkts
- Tests der Stabilität oder strukturellen Integrität
- HIC-Messung für stoßdämpfende Oberflächen
- Belastungstests
- Materialanalyse
- Absturzläume
- Freie Flächen

Schritt 2: technische und dokumentarische Überprüfung

Technische Analyse der Konstruktionsmerkmale und anderer Elemente wie z. B:

- Technische Datei
- Technische Zeichnungen

Analyse der dem Produkt beigefügten Dokumentation:

- Auswertung von Bedienungs- und Wartungsanleitungen
- Dokumentation zur Montage / Installation des Produkts

Schritt 3: Werksinspektion (am Standort des Herstellers)

Bewertung des Produktionssystems und der Fähigkeit des Unternehmens, eine Serienproduktion mit Wiederholbarkeit im Vergleich zum zu prüfenden Muster zu liefern.

Schritt 4: ABSCHLUSSBERICHT & KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG

Freigabe des Abschlussberichts und Zertifizierung mit der Möglichkeit, das **MTIC-Qualitätszeichen** zu verwenden.

Die Anbringung des **MTIC-Qualitätszeichens** auf dem Produkt ist seit jeher ein Synonym für Sicherheit, Professionalität und garantiert Drittparteien, dank der Kontrollen durch qualifizierte Fachleute, somit eine größere Zuverlässigkeit im Vergleich zu Selbstzertifizierungen.